

GP Tooling & Engineering wil 24/7 kunnen produceren

“Wil je concurreren, dan moet je wel automatiseren”

In Nederland maak je het verschil met kwaliteit en automatisering. Dat is de overtuiging van Gerrie Peters van GP Tooling & Engineering in Dinaperlo. Toen hij vorig jaar zijn bedrijf oprichtte, koos hij meteen voor een geautomatiseerde freesmachine met robot voor pallet handling, zodat hij 24/7 kan produceren. Extra voordelen zijn een kortere doorlooptijd en reproduceerbare kwaliteit.

Door: Janet Kooren

We zijn nog net niet in Duitsland, maar het schied niet veel. Gerrie wijst ons op de gele geautomatiseerde op het wegdek, slechts een paar meter verwijderd van de voordeur van het statige bedrijfspand. Een pand dat niet zou mistoon als notarisbureau. Maar hier hebt sinds kort een onderneming waar we een paar prachtige technologische hoogstandjes mogen bewonderen, die de start direct op 24/7 productiemogelijkheden brengt.

“Ik had een heel duidelijk plan wat ik wilde kunnen in mijn productie”, vertelt Peters. “En daarbij wist ik ook precies wie ik daarvoor wilde inschakelen om dat samen met mij te realiseren. Ik heb in het verleden meer dan goede ervaringen opgedaan met Rob Rebel van Enec. Hij denkt mee en zoekt in overleg met de specialisten van de fabriek naar de beste oplossing voor mij. Maatwerk dus. En daarin ben ik, ook nu weer, niet teleurgesteld.” GP Tooling & Engineering maakt matrjzen, gereedschappen en fijnmechanische onderdelen voor de halgijverindustrie, medische industrie, machinebouw en vacuümtechniek. Daarvoor investeert Peters in een Milieu VCE 1000 Pro freesmachine van Georg Fischer, compleet met een geïntegreerde gereedschapwisselaar met maar liefst veertig posities. Daarnaast kwam er om

robotuul met een System 3R Workmaster palletwisselaar, aangepast aan de eisen van Peters. “De palletwisselaar beschikt over dertien palletposities voor ieder een massa van 150 kilogram. Maar wat bijzonder is, is de palletafmeting, die is 700 mm bij 500 mm. Om dit formaat pallets te kunnen handelen heb ik in samenwerking met Rob Rebel de robot aangepast. De freesmachine is voorzien van een nulpuntpansysteem, ook een belangrijk punt voor mij.” Samen met CAD/CAM-systemen, de materiaalkennis en de engineering, kennis van Peters kan een opdrachtgever alles, van A tot Z, uitbesteden. “Van het inkopen van materialen tot de oppervlaktebehandeling, we nemen waar nodig alles uit handen. En daarbij maakt het niet uit of het gaat om enkelstuks of grote series. Dankzij de automatisering kunnen we alles aan.”

AUTONOME PRODUCTIE

De speciaal vervaardigde pallets worden opgespannen door de operator, die geeft de werksnelheid in en de robot wikkelt het daarna volledig autonoom af. De freesmachine heeft geïntegreerd meetgereedschap, voor zowel de gereedschappen als de werkstukken. Daarmee worden alle afmetingen voortdurend getoetst en wordt er, waar nodig, direct gecorrigeerd. “En dankzij de volledig geautomatiseerde productie-unit, hebben we het proces tot in de puntjes onder controle. Als je volcontinu wilt produceren, moet je het proces helemaal uitkalken. Zo kunnen we de reproduceerbaarheid van het proces dichtnemen. En het is gewoon een gegeven, als je wilt concurreren, moet je vandaag de dag wel automatiseren. Daarmee kan je het werk voor ons land behouden en daar maak ik me hard voor.”



Gerrie Peters (r) en Rob Rebel voor de palletautomatisering

“Dankzij de volledig geautomatiseerde productie-unit, hebben we het proces tot in de puntjes onder controle”